

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2019年11月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃烧ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2019/11/1	1,170	1,167	2	1	1	202	62	
2019/11/2	1,167	1,159	1	1	1	200	61	
2019/11/3	1,151	1,145	1	1	1	199	61	
2019/11/4	1,144	1,140	1	0	1	200	61	
2019/11/5	1,148	1,139	1	0	0	200	61	
2019/11/6	1,145	1,141	1	0	1	200	61	
2019/11/7	1,137	1,130	1	0	1	200	61	
2019/11/8	1,157	1,152	0	0	0	213	62	
2019/11/9	1,146	1,141	1	0	0	202	61	
2019/11/10	1,145	1,137	0	0	0	202	61	
2019/11/11	1,174	1,153	1	0	0	199	61	
2019/11/12	1,184	1,180	0	0	0	200	62	
2019/11/13	1,196	1,191	1	0	0	199	61	
2019/11/14	1,179	1,173	0	0	0	200	61	
2019/11/15	1,201	1,193	0	0	0	205	61	
2019/11/16	1,190	1,185	0	0	0	207	61	
2019/11/17	1,186	1,182	0	0	0	202	62	
2019/11/18	1,194	1,190	1	0	1	230	63	
2019/11/19	1,184	1,179	0	0	0	225	63	
2019/11/20	1,171	1,166	0	0	0	212	62	
2019/11/21	1,162	1,157	0	0	0	221	63	
2019/11/22	1,151	1,149	0	0	0	223	63	
2019/11/23	1,108	1,103	1	0	0	219	62	
2019/11/24	1,107	1,102	1	0	0	218	61	
2019/11/25	1,100	1,091	1	0	0	214	61	
2019/11/26	1,120	1,116	2	1	1	222	61	
2019/11/27	1,146	1,144	2	1	1	224	63	
2019/11/28	1,149	1,143	1	0	1	209	61	
2019/11/29	1,146	1,141	0	0	0	215	62	
2019/11/30	1,148	1,144	1	0	0	220	62	
平均	1,157	1,151	1	0	0	209	62	

月間の総稼動時間	720h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 35.9T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度	
	採取場所			湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	煙道			乾きガス量				※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎